

INICIATIVA PIONERA EN CHICLANA

## El proyecto All-Gas despierta el interés comercial de firmas europeas

- El Innovation Workshop II del proyecto Incover difunde los avances tecnológicos que se investigan en la depuradora de El Torno



Foto de grupo frente al edificio de Chiclana Natural. / (Chiclana)

REDACCIÓN

Chiclana, 28 Febrero, 2019 - 17:00h

Chiclana Natural ha acogido la **segunda reunión internacional** de trabajo (Innovation Workshop II) del **proyecto Incover**; iniciativa europea de investigación tecnológica que se desarrolla de forma paralela al **proyecto All-Gas** en las instalaciones de la **depuradora de El Torno**.

Por ello, el delegado municipal de Medio Ambiente, **Joaquín Guerrero**, y el gerente de Chiclana Natural, **Rafael Gallo**, han dado la bienvenida al elenco de personas que han tomado parte en este encuentro coordinado por **Enrique Lara (Aqualia)**.

Los avances logrados desde la puesta en marcha de Incover han sido difundidos por los **investigadores del consorcio** a una representación de empresas **potencialmente interesadas** en las tecnologías investigadas: Severn Trent (Reino Unido), EGEH y Bourges Plus (Francia), Águas do Norte (Portugal) y Canal de Isabel II (España).

Tras las diferentes sesiones de trabajo que se han desarrollado en la **sede de Chiclana Natural**, los asistentes al **Innovation Workshop II** han puesto punto final al evento visitando la fase demostración de los proyectos en la depuradora de El Torno. "Este encuentro **cobra especial trascendencia** al relacionar a los investigadores de están desarrollando las distintas tecnologías y sus aplicaciones con responsables de empresas que pueden adaptar las mismas a sus diferentes áreas de trabajo", comenta

Guerrero, quien recalca que “cualquier avance que repercuta que estas tecnologías lleguen a la población será altamente positivo, puesto que supone hacer camino en la filosofía de **economía circular y respetuosa** con el medio ambiente que sustentan los proyectos All-Gas e Incover”.

Asimismo, el responsable del área recuerda que “en unos cuantos años los efluentes de la depuradora han dejado de ser un residuo para convertirse en **una materia prima** con valor para crear y fabricar productos de alto valor, como **biocombustibles, bioplásticos y agua regenerada**. Así, que el proyecto Incover disponga después de tres años de suficiente potencial para ofertar su tecnología a otras empresas es la confirmación del éxito del proyecto”.

Incover se puso en marcha en la depuradora de El Torno **en junio de 2016**, centrándose en el desarrollo de sistemas sostenibles de depuración basados en **algas y bacterias**, con especial énfasis en la obtención de productos de valor ecológico, como biofertilizantes, biometano y bioplásticos. Complementa así al proyecto All-gas, implantado en Chiclana desde 2011 años y focalizado en biocombustibles para el transporte.

#### TAMBIÉN TE PUEDE INTERESAR

Las mejores chirigotas callejeras y dónde encontrarlas

Muere un hombre tras sufrir una intoxicación etílica aguda

Un juzgado saca a subasta el hotel abandonado de la calle Pi...

Miércoles de lluvia, sí o sí

Golpes de buen rollo contra los estereotipos

Ocho claves para ocho letras

STROSSLE