

Cibles

Les solutions INCOVER peuvent être mises en place dans **des exploitations agricoles, des industries ou des collectivités** allant jusqu'à **100 000 Equivalent-Habitants**.

Collectivités

Production de bio-méthane, d'engrais et d'eau recyclée à partir d'eaux usées municipales et de boues d'épuration.

Exploitations agricoles

Production de bio-méthane, d'engrais et d'eau recyclée à partir des eaux usées agricoles, de résidus de culture et de fumier.

Industries

Production de bioplastiques, d'acides organiques, de charbon activé et d'eau recyclée à partir des eaux usées industrielles, des déchets agroalimentaires ou organiques.

L'ensemble des technologies INCOVER combinées offre une solution rentable, alternative ou complémentaire au traitement conventionnel des eaux usées.

Rejoignez-nous



Visitez notre site : www.incover-project.eu



Page Twitter : @INCOVERproject



Groupe LinkedIn : INCOVER



Contact : incover-project@oieau.fr

Partenaires

Coordination : AIMEN Technology Centre.
Durée : Juin 2016 – Mai 2019



AARHUS
UNIVERSITY



DANISH
TECHNOLOGICAL
INSTITUTE



HELMHOLTZ
CENTRE FOR
ENVIRONMENTAL
RESEARCH - UFZ



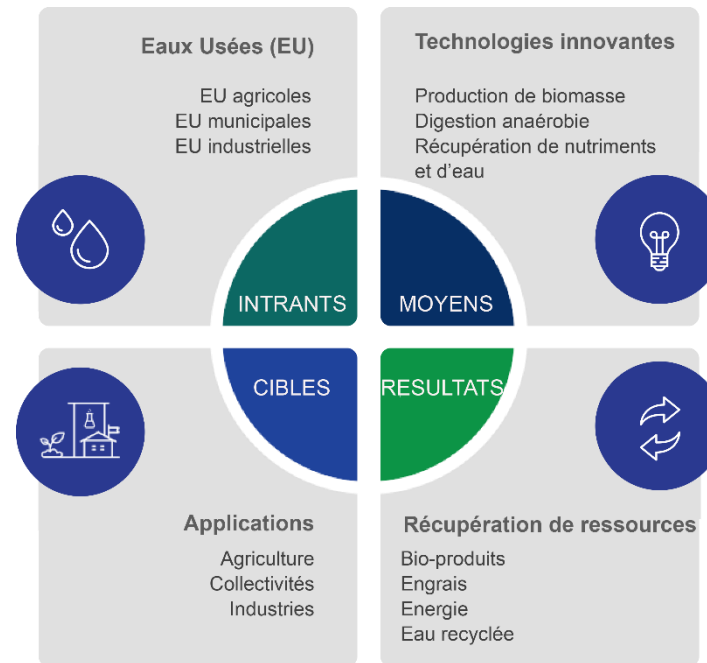
Universidad de Valladolid



Office
International
de l'Eau



Compte tenu des pressions actuelles sur la ressource en eau (pénurie, changement climatique, etc.) et des coûts élevés du traitement des eaux usées, le projet INCOVER a été conçu pour faire des eaux usées une source de nouveaux bioproduits, participant à l'économie circulaire.



Objectif principal

Réduire de 50% les coûts d'exploitation et de maintenance du traitement conventionnel des eaux usées et atténuer la pénurie d'eau.

Ce projet est financé par le programme de recherche et d'innovation Horizon 2020 de l'Union Européenne, sous le numéro No. 689242. Le contenu de la présente publication n'engage que l'auteur, et la Commission ne saurait être tenue responsable de l'usage qui pourrait être fait des informations contenues dans ce document.



Moyens

INCOVER développe des **technologies innovantes et durables** pour un traitement des eaux usées fondé sur la récupération de ressources.

Trois stations d'épuration sont exploitées, évaluées et optimisées grâce à un **système de surveillance novateur (capteurs optiques et logiciels) pour assurer l'efficacité de la production de sous-produits**.

Ces trois études de cas sont mises en place en Espagne et en Allemagne et traitent des eaux usées d'origine **municipale, agricole et industrielle (agroalimentaire)**.

Résultats

Les usines de traitement INCOVER permettront de récupérer à partir des eaux usées :

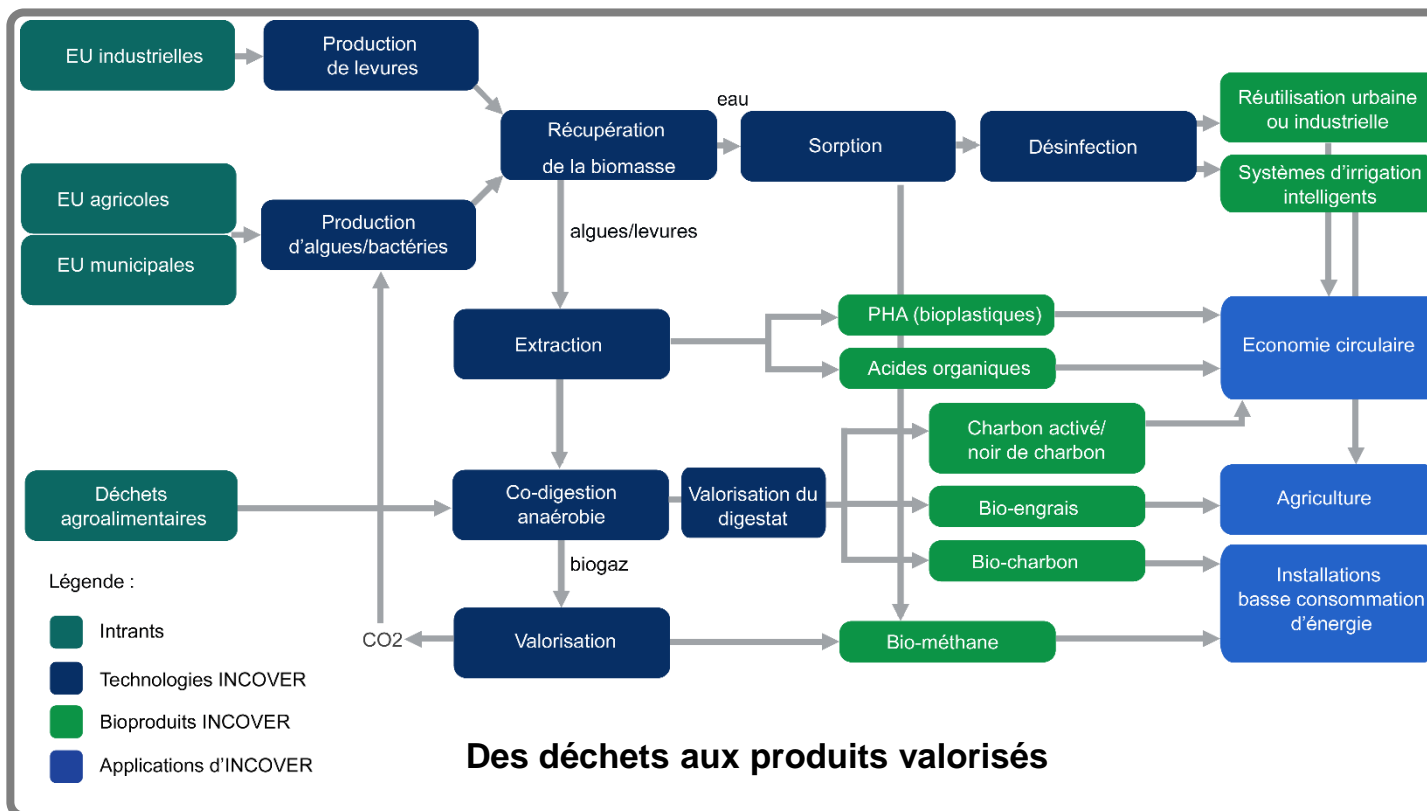
- **des matières premières** (bioplastiques, acides organiques, etc.)
- **de l'énergie** (bio-méthane)
- **des intrants agricoles** (eau recyclée, engrais)

Une **Analyse de la Durabilité du Cycle de Vie** sera effectuée, basée sur des **critères environnementaux, économiques et sociaux**. Un système **d'aide à la décision** sera conçu pour aider les autorités publiques à déterminer leurs investissements optimaux.

Impacts



Chenal Algal à Haut Rendement, station d'épuration de Chiclana en Espagne, exploitée par AQUALIA, pour la production de bioplastiques.



- ✓ **Diminution de la demande énergétique du traitement des eaux usées d'au moins 50%.**
- ✓ **Diminution jusqu'à 80% des émissions de gaz à effet de serre, grâce à des processus de séquestration du CO₂.**
- ✓ **Récupération de ressources sans augmenter la demande énergétique.**
- ✓ **Mise en œuvre d'une solution rentable pour la réutilisation des eaux usées dans les pays menacés par la pénurie d'eau.**
- ✓ **Diminution des coûts de traitement des eaux usées municipales et agricoles.**
- ✓ **Sensibilisation aux avantages de la réutilisation des eaux et des bioproduits.**